

# SMK DIVIDE

Формовочное масло SMK Divide предназначено для смазывания опалубки и литейных пресс-форм в процессе производства железобетонных изделий и конструкций, применяемых в процессе монолитного строительства и при производстве изделий из бетона. Производится из композиции качественных базовых масел высокой степени очистки с добавлением функциональных присадок. Отличается низкой вязкостью и повышенной стойкостью к низким температурам.

При нанесении смазки между опалубкой и бетоном образуется химико-физический разделяющий слой, предотвращающий налипание бетона к опалубке. Компоненты в составе защищают обрабатываемые поверхности опалубки или формы и продлевают срок их службы.

- ☞ **Предотвращает износ** инструмента и оборудования
- ☞ Обеспечивает **тонкую и прочную масляную пленку** перед заливкой бетона
- ☞ Положительно влияет на качество поверхности готовых изделий, **долговечность** форм и не вызывает появления пятен и поверхностных дефектов
- ☞ **Защищает от ржавления** обрабатываемые поверхности.

Наименование показателей	Типичное значение			Методы испытаний
Вязкость	10	68	135	
Вязкость кинематическая при 40 °С, кг/м <sup>3</sup>	10,0	70,0	145,0	ГОСТ 33
Вязкость кинематическая при 100 °С,	2,700	8,500	14,50	ГОСТ 25371
Кислотное число, мг КОН/г масла	6,5	6,5	6,5	ГОСТ 3900
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	185	240	246	ГОСТ 4333
Температура застывания, °С	-40	-30	-20	ГОСТ 20287
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	825	880	890	DIN ISO 14635-1

## ТОКСИКО-ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

4-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 (вещества малоопасные)



60L



208L

МАСЛО ФОРМОВОЧНОЕ SMK DIVIDE